



МІНІСТЕРСТВО ФІНАНСІВ УКРАЇНИ  
ДЕРЖАВНИЙ ПОДАТКОВИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ДУ «ІНСТИТУТ ЕКОНОМІКИ ТА ПРОГНОЗУВАННЯ НАН УКРАЇНИ»  
БАЛТІЙСЬКА МІЖНАРОДНА АКАДЕМІЯ (ЛАТВІЯ)  
ІНСТИТУТ АГРАРНОГО РОЗВИТКУ В ЦЕНТРАЛЬНІЙ ТА СХІДНІЙ ЄВРОПІ ІМ. ЛЕЙБНИЦА (НІМЕЧЧИНА)  
ЗЕЛЕНОГУРСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ (ПОЛЬЩА)

# СЕРТИФІКАТ

## ОХРИМЕНКО СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ

ВЗЯВ УЧАСТЬ У РОБОТІ  
VII МІЖНАРОДНОЇ НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ КОНФЕРЕНЦІЇ  
«ЕКОНОМІЧНІ ПЕРСПЕКТИВИ ПІДПРИЄМНИЦТВА: ВИКЛИКИ ВОЄННОГО  
ЧАСУ ТА ПОВОЄННОЇ ВІДБУДОВИ»

(ОБСЯГ 0,2 КРЕДИТИ ECTS)

31 травня 2024 р.  
м. Ірпінь

ЗАСТУПНИК ГОЛОВИ  
ОРГАНІЗАЦІЙНОГО КОМІТЕТУ,  
ДЕКАН ФАКУЛЬТЕТУ ПОДАТКОВОЇ  
СПРАВИ, ОБЛІКУ ТА АУДИТУ ДПУ,  
Д-Р ЕКОН. НАУК, ПРОФЕСОР



В.М. КРАЄВСЬКИЙ

